

ΕΠΕΙΓΟΝ - ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ



Αθήνα, 7 Αυγούστου 2012
Αριθ. Πρωτ.: 2 / 56557/ 0021

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ**

ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟ ΤΟΥ ΚΡΑΤΟΥΣ
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ & ΕΛΕΓΧΟΥ
ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΟΥΜΕΝΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ
ΑΠΟ ΤΗΝ Ε.Ε.
Διεύθυνση: 21^η – Επεξεργασίας Σχεδίων Νόμων &
Κανονιστικών Διοικητικών Πράξεων

Τμήμα: Β'
Ταχ. Δ/ση: Πανεπιστημίου 37
101 65 ΑΘΗΝΑ
Πληροφορίες: Δ. Νιάρχος
Τηλέφωνο: 210 – 3338408
Fax: 210 – 3338209
e-mail: d.niarchos@glk.gr

ΠΡΟΣ: Τη Βουλή των Ελλήνων
Γενική Δ/ση Νομοθετικού Έργου
και Κοινοβουλευτικού Ελέγχου
Δ/ση Νομοθετικού Έργου
Τμήμα Γραμματείας
Μέγαρο Βουλής - ΑΘΗΝΑ

ΚΟΙΝ: Πρόεδρο της Κοινοβουλευτικής
Ομάδας των Ανεξάρτητων
Ελλήνων και βουλευτές του
κόμματός του

ΘΕΜΑ: «Υποβολή Έκθεσης Γ.Λ. Κράτους»
ΣΧΕΤ: Έγγραφό σας με αριθμ. πρωτ. 9396/24-7-2012

Απαντώντας στο ανωτέρω σχετικό, σας υποβάλλουμε την με αριθμ. 131/10/2012 έκθεση του Γ. Λ. Κράτους (άρθρο 75 παρ. 1 του Συντάγματος) στην πρόταση νόμου «Ρύθμιση θεμάτων του Κώδικα Ιθαγένειας», που κατέθεσαν στη Βουλή ο Πρόεδρος της Κοινοβουλευτικής Ομάδας των Ανεξάρτητων Ελλήνων και βουλευτές του κόμματός του.

Συνημμένα:
1 έκθεση Γ.Λ.Κ.

Με εντολή Αναπληρωτή Υπουργού
Ο Διευθυντής κ.α.α.

Εσωτερική Διανομή: Ακριβές Αντίγραφο
Δ21- Β' Ο Τμήμα/χης Διεκ/σεως α.Γεώργιος Μπούτος

ΒΣ\έγγραφα\2012\ΑΥΓ\56557



(Signature)
ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ



Αριθμ. 131/10/2012

ΓΕΝΙΚΟ ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟ ΤΟΥ ΚΡΑΤΟΥΣ

ΕΚΘΕΣΗ

Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους
(άρθρο 75 παρ. 1 του Συντάγματος)

Στην πρόταση νόμου «Ρύθμιση θεμάτων του Κώδικα Ιθαγένειας».

Α. Με την υπόψη πρόταση νόμου, ρυθμίζονται θέματα του Κώδικα Ιθαγένειας. Ειδικότερα:

1. Καταργείται ο ν. 3838/2010, ο οποίος τροποποιεί τον Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004), οι καταργηθείσες και τροποποιηθείσες διατάξεις του οποίου επανέρχονται σε ισχύ.

- Παράλληλα, καταργούνται και οι διατάξεις του ίδιου νόμου, με τις οποίες ρυθμίζονται θέματα σχετικά με τη συμμετοχή ομογενών και νομίμως διαμενόντων μεταναστών στην ανάδειξη των αιρετών οργάνων της πρωτοβάθμιας τοπικής αυτοδιοίκησης. (άρθρο 1)

2. Περαιτέρω, επέρχονται οι ακόλουθες τροποποιήσεις και προσθήκες στον Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004):

α. Επανακαθορίζονται, επί το αυστηρότερον, οι τυπικές προϋποθέσεις για την πολιτογράφηση αλλοδαπού στη χώρα μας [επιμήκυνση του χρονικού διαστήματος παραμονής (από 7 σε 12 έτη) κ.λπ.] και εξειδικεύονται οι προϋποθέσεις που απαιτούνται, επιπρόσθετα, για την πολιτογράφηση των αλλογενών αλλοδαπών.

β. Προσδιορίζονται οι προϋποθέσεις απόκτησης της ελληνικής ιθαγένειας από αθλητές Ολυμπιακών αθλημάτων. (άρθρο 2)

3.α. Θεσπίζονται, επιπρόσθετες ουσιαστικές προϋποθέσεις πολιτογράφησης αλλοδαπού, μεταξύ των οποίων περιλαμβάνονται η αποποίηση της προηγούμενης ιθαγένειάς του, η άσκηση νόμιμης επαγγελματικής δραστηριότητας, η επιτυχής έκβαση γραπτών και προφορικών εξετάσεων από Ειδική Επιτροπή κ.λπ.

- Η εν λόγω Επιτροπή συγκροτείται με υπουργική απόφαση και καθορίζεται η αμοιβή των μελών της, με κ.υ.α..

β. Περαιτέρω, καθορίζονται οι προϋποθέσεις πολιτογράφησης ομογενών κατόχων Ειδικού Δελτίου Ταυτότητας Ομογενούς (Ε.Δ.Τ.Ο.), μεταξύ των οποίων προβλέπεται η καταβολή στον οικείο Δήμο παραβόλου εκατό (100) Ευρώ, εάν ο ενδιαφερόμενος έχει γεννηθεί στην Ελλάδα.

- Προσδιορίζεται η διαδικασία έκδοσης της σχετικής απόφασης πολιτογράφησης. (άρθρο 3)

4. Ορίζεται ότι, η απορριπτική απόφαση σε αίτημα πολιτογράφησης δεν αιτιολογείται και δεν προσβάλλεται, η δε επιβολή νέου αιτήματος γίνεται υπό τις οριζόμενες προϋποθέσεις. (άρθρο 4)

5. Θεσπίζεται, ως απαραίτητη προϋπόθεση για την εισαγωγή σπουδαστών στις Παραγωγικές Σχολές των Ενόπλων Δυνάμεων και των Σωμάτων Ασφαλείας, η ύπαρξη του ελληνικού γένους στο πρόσωπό τους. (άρθρο 5)

6.α. Τροποποιούνται οι διατάξεις του ν. 3386/2005, με τις οποίες ρυθμίζονται θέματα σχετικά με την είσοδο, διαμονή και κοινωνική ένταξη των υπηκόων τρίτων χωρών στη χώρα μας και επαναπροσδιορίζεται το δικαίωμα πρόσβασης των ανηλίκων υπηκόων τρίτων χωρών στην κοινωνική φροντίδα και στην εκπαίδευση, με την καθιέρωση αυστηρότερων προϋποθέσεων.

β. Επιπλέον, καθιερώνεται ποσόστωση σε κάθε περίπτωση, για κάθε Ίδρυμα Δημόσιας Κοινωνικής Φροντίδας και Δημόσιας Εκπαίδευσης κάθε βαθμίδας, η οποία καθορίζεται, με κ.υ.α., επί του συνολικού αριθμού των εγγεγραφόμενων και εισακτέων σ' αυτά. (άρθρο 6)

7.α. Περιλαμβάνονται, μεταβατικής ισχύος, διατάξεις και καταργείται κάθε διάταξη νόμου που εκδόθηκε κατ' εφαρμογήν του καταργούμενου με τις προτεινόμενες ρυθμίσεις, ν. 3838/2010, καθώς και κάθε αντίθετη προς αυτές γενική ή ειδική διάταξη. (άρθρα 7-9)

Β. Από τις προτεινόμενες διατάξεις, προκαλούνται τα ακόλουθα οικονομικά αποτελέσματα:

Ι. Επί του κρατικού προϋπολογισμού

1. Δαπάνη από την: α) αντιμετώπιση των εξόδων διεξαγωγής των εξετάσεων που απαιτούνται για την πολιτογράφηση των αλλοδαπών και β) καταβολή αμοιβής στα μέλη της Επιτροπής που διεξάγει τις εν λόγω εξετάσεις. (άρθρο 3)

Η δαπάνη αυτή εξαρτάται από πραγματικά γεγονότα και από την έκδοση σχετικής κ.υ.α.

2. Ενδεχόμενη μείωση των δημοσίων εσόδων, από την είσπραξη μικρότερου αριθμού παραβόλων λόγω επιβολής αυστηρότερων προϋποθέσεων πολιτογράφησης αλλοδαπών. (άρθρο 2)

3. Ενδεχόμενη αύξηση ή μείωση των εσόδων του κρατικού προϋπολογισμού, από τυχόν μεταβολή του ύψους του απαιτούμενου, κατά την

υποβολή της σχετικής αίτησης πολιτογράφησης από αλλοδαπούς, παραβόλου (προϊσχύσασα μορφή άρθρου 6 ν. 3284/2004). (άρθρο 1)

II. Επί του προϋπολογισμού των οικείων ο.τ.α. α' βαθμού

Απώλεια εσόδων, από τη μη είσπραξη του προβλεπόμενου ποσού των εκατό (100) Ευρώ (άρθρο 1Α ν. 3284/2004), που καταβάλλεται με την υποβολή της σχετικής αίτησης πολιτογράφησης των αλλοδαπών που έχουν γεννηθεί και φοιτήσει σε σχολεία στη χώρα μας, εξαιτίας του περιορισμού του εν λόγω δικαιώματος μόνο στους ομογενείς κατόχους Ειδικού Δελτίου Ταυτότητας Ομογενούς (Ε.Δ.Τ.Ο), που έχουν γεννηθεί στην Ελλάδα. (άρθρο 1 σε συνδυασμό με το άρθρο 3)

Αθήνα 3 Αυγούστου 2012

Ο Γενικός Διευθυντής κ.α.α.



Σπυρίδων Μπέκας